## **EUROPEAN PATENT OFFICE**

## Patent Abstracts of Jap

**PUBLICATION NUMBER** 58043580 PUBLICATION DATE 14-03-83

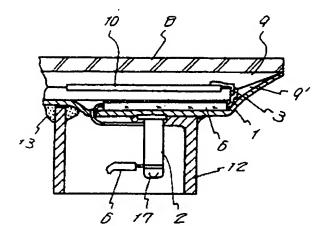
APPLICATION DATE 08-09-81 APPLICATION NUMBER 56141175

APPLICANT: NEC CORP;

INVENTOR: TOMINO REIZOU;

INT.CL. H01L 31/04

TITLE SOLAR BATTERY MODULE



ABSTRACT: PURPOSE: To offer a solar battery module with a high area efficiency and a low array assembly cost.

> CONSTITUTION: The group of solar battery elements 10 and a lead wire connection part 3 are laminated on a glass pite 8 by polyvinylbutyrals 9, 9' and a protecting sheet member 1, and this solar battery module is manufactured in a process of adhesion-sealing. Thereat, the protecting sheet 1 is took out, a terminal 2 is buried in a junction box 12 with sufficient torsional strength, a lead wire 6 took out from this terminal 2 is connected to the lead wire connection part on the other end, and the junction box 12 is fixed on the protecting sheet 1 by an Si adhesive 13.

COPYRIGHT: (C)1983,JPO&Japio

(B) 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

@ 公開特許公報 (A)

60Int. Cl.3 H 01 L 31/04

庁内整理番号 7021-5F

❸公開 昭和58年(1983)3月14日

東京都港区芝五丁目33番1号日

東京都港区芝五丁目33番1号日

in a constant of the constant

発明の数 1 審査請求 未請求

本電気株式会社内

人 日本電気株式会社

(全 4 頁)

❷太陽電池モジュール

②特

願 昭56—141175

20出

昭56(1981)9月8日

砂発 明 者

髙田充

東京都港区芝五丁目33番1号日

本電気株式会社内

**砂発** 明 者 吉田清

東京都港区芝五丁目33番1号日

· · · 本電気株式会社内

東京都港区芝5丁目33番1号

本電気株式会社内

邳代 理 人 弁理士 内原晋

**@発·明 者 倉戸力** 

⑩発 明 者 冨野鈴三

2. 特許請求の範囲

複数の太陽電池業子を直並列に袋続し、ガラス。 接着シート材、保護シート材で積層接着對止を行 い形成される太陽電池モジュールに於いて、該太 陽電池モジュール出力取出し部と太陽電池業子群 の接続後を設け、飲各出力増部を各々耐候性ある 材料で被覆された導入線で連結したととを特徴と する太陽電池モジュール。

; · · · · · · · · · · 3. 発明の詳細なる説明

本発明は複数個の太陽電池素子を直並列に接続 し、ガラス板、接着シート材、及び保護シート材 で積層接着對止を行い形成される太陽電池モジュ ールに関するものである。

一般に、複数個の太陽電池モジュールを直並列

に接続し組立ることにより、太陽電池アレイとし て異外に設置されるととにより、はじめて太陽電 他電像システムとしての機能が発揮される。しか しながら、アレイ組立として、組立るときのコス トは、太陽電池モジュールを直列に接続するとき の接続方法により、トーダルコストとして影響す る。従来は、接続方法として、第1回に示す太陽 電池モジュールの保護シート材」より突出したタ - ミナル2に圧着端子部材 4 を介してリード級 6 を取出す方法、あるいは第2図のように、あらか じめリード銀6を保護シート材1より突出させ、 とのリード額6の他端を互いに接続し、端末処理 を施す方法が採用されている。

シレかしながら、第1図に示す方法は、メーミナ ル2のねじれ致度を必要とするために、タボミナ ル2とターミナル取付部7と接合面殻を大きくす る必要がある。従って、メーミナル取付部1の面 後が大きくなるため、面積効率(受光面積/モジ ェールの面積×1:00 がかかさくなり、太陽電 他モジュールの光電変換効率を低下させる。また

特周昭58-43580(2)

他方、第2図に示す直接リード線6を取出す方法 は、端末処理の工数が前者に比し高くなり、また リード線接続部3の接続強度が問題になる。

本発明はかかる欠点を解析するために、面積効 率の高い、アレイ組立コストの安価を太陽電池モ ジュールを提供することを目的としたものである。

本発明は複数の太陽電池案子を直並列に接続し、ガラス板。接着シート材。保護シート材で積層接着対止を行い形成される太陽電池モジュールに於いて、該太陽電池モジュール出力取出し部と太陽電池素子群の接続後の出力端子を設け、該各出力端部を各々耐候性ある材料で被覆された導入線で連結したととを特徴とする太陽電池モジュールにある。

次に本発明を実施例に沿って説明すると、第3 図は本発明による太陽電池をジュールの構造を示す。

ガラス板8にポリビニールブテラール9,9'、 及び保職シート村1により太陽電他素子群10及 びリード級接続部3を機履し、温度150℃,圧

またアレイ(図示せず)として組立を行う場合は、解 5 図のように各モジュールより取出した出力ケーブル 1 6 , 1 6'はその他端部を圧着増子 4 , 4'にてダーミナル 2 , 2'にねじ 1 7 , 1 7'で固定され、コネクター 1 8 , 1 8'により出力ケーブル 1 6 , 1 6'の外径を締付けることにより出力ケーブルを取付けるときの引張力は、ケーブル自重による引張力を、直接ターミナル 2 に加わらないようにされている。

一方本発明のもり一つの効果として、リード級 接続部7は更に小さくすることが出来るので、太 陽電池東子10の占める面積を大きくすることが 可能であり、またリード級6を長さを自由に変え ることが出来るので、ターミナル及び筐体の位置 を太陽電池電源システムに応じて任意に変えるこ とが出来る。

## 4. 図面の簡単な説明

第1図 第2回は従来の太陽電池モジュールの 出力取出口の部分断面図である。第3図は本発明

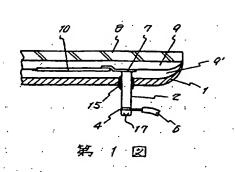
カ1㎏/alにて接着對止する工程により、との太 簡電池モジュールは製造される。との製造工程で、 製造上で問題になるのは、例えば第4図に示す面 模効率を大きくするためにリード線接続部3とタ ーミナル2と姿貌するリード酸8をポリビニール プチラール9'と保護シート1との間に介在すると、 リード銀6が接着對止する工程での圧力により太 陽電池素子群10を破壊する恐れがある。従って、 とのリード線6を、第3図に示すように保護シー ト1を外部に取出すことによりジャンクションポ ョクス12に、ターミナル2を埋散し、充分なね じり強度を持たせ、とのメーミナル2より取出さ れるリード報6を、その他端でリード競技税部7 とを半田付等により接載し、ジャンクションポッ クス12をシリコニン接着剤13により保護シー ト1に固定する。勿論。リード線6は耐候性のよ い被覆材 ( 図示せず) で包合されており、リード 磁接統部7及び切欠部14は接続完了後、切欠部 1 4 は耐候性のあるシリコーンシーリング材15 にて充填し、算出部を保護する。

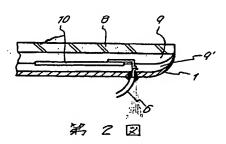
の実施例による太陽電池モジュールの取出口の部分断面図で、第4図は本発明の方法による列実施例を示す断面図である。第5図は本発明の実施例による太陽電池モジュールの出力取出口の正面図である。

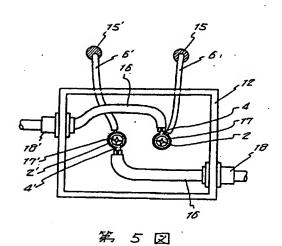
各図中の番号は共通に、1……保証シート材、2……ターミナル、3……リード職接統部、4・4′……圧増端子、5……欠番、6・6′……リード職、7……ターミナル取付部、8……ガラス板、9・8′……ポリビニールブテラール、10……太陽電池来子、11……欠番、12……筐体、13……シリコーン接着剤、14……切欠部、15・15′……シリコーンシーリング材、16・16′……出力ケーブル、17・17′……ネジ、18・18′……コネクター、を各々示す。

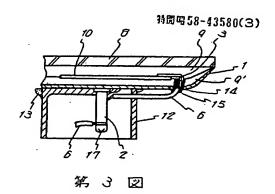
代理人 弁理士 内 原

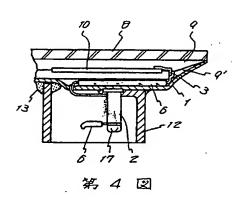












## 手 続 補 正 書(自用)

56.12-22 昭和 年,月 日

特許庁長官 殿

1. 事件の表示 昭和56年 特許 願第141175号

2. 発明の名称 太陽電差モジュール

3. 補正をする者

事件との関係

出 颐 人 東京都港区芝五丁目33番1号 123) 日本電気株式会社 代表者 関本忠弘

4. 代理人

〒108 東京都港区芝五丁目37番8号 住友三田ビル 日本電気株式会社内 (6591) 弁理士 内原 晋 電話東京(03)456-3111(大代表) (連結先 日本電気株式会社特許部)

B. 被正の対象 明顯音の特許数末の集団の順作庁

**-345**-

15周四58-43580(4)

6. 補正の内容

(1) 男親者、第1頁の特許請求の範囲の記載を 消滅のとかりに訂正いたします。

7. 极付金额

化液人 泰军士 內 豆



訂正後の特許技术の範疇

「複数の太陽電性素子を直並列に接続し、ガラス 収、接着シート材、促張シート材で数層接着対 止を行い形成される太陽電性モジュールに並い て、放太陽電性モジュール出力取出し書と太陽 電性素子群の接続を<u>の出力増</u>部を設け、試合出 力増郡を各々耐侵性ある材料で被優された導入 様で連絡したことを帯像とする太陽電性モジュ

代理人 分理士 內 富



-346-